

1200℃高真空熔炼铸造炉（二次加料功能&搅拌功能）VMC-1200



VMC-1200 是一款真空/气氛 熔炼&铸造炉配有搅拌&二次加料功能（样品在熔炼过程中，在不破坏气氛或真空环境下，往熔炼的样品中添加其他材料）。此款熔炼铸造炉可熔炼各种合金材料，最高温度 1200℃，最大熔炼量 1000g(按 Fe 计算)。这种熔炼铸造炉特别适合制备热电类合金材料和相变型热储能材料。

电源要求	输入电压：208~240 VAC，单相，50/60Hz 最大功率：3.5KW
真空腔体	真空腔体采用 SS304 不锈钢制作 真空腔体尺寸：Φ320mm x 320 mm 仓门上有石英观察窗口（直径Φ120mm），便于观察样品 有一摇动手柄，可摇动坩埚，用于在气氛保护环境下对样品进行浇铸 一个 KF25 和一个 KF40 接口在腔体后部（图 1） DN160 ISO 接口在腔体左侧，用于连接分子泵系统 2 个 KF16 和一个 KF25 接口，用于连接真空计或其他装置 一个机械搅拌机构，让熔炼样品更加均匀（图 2） 配有一个二次加料机构（图 3-5），可在熔炼期间往熔炼坩埚中加入 3 种材料

	     <p>图 1 图 2 图 3</p> <p>图 4 图 5</p>
<p>坩埚&浇铸模具</p> 	<p>2 个石墨坩埚</p> <ul style="list-style-type: none"> 石墨坩埚 1: $\varnothing 47$ OD \times $\varnothing 35$ ID \times 88 H mm; 工作容积 ~ 70 ml (最大可熔炼样品 400g (按 Fe 计算)) 石墨坩埚 2: $\varnothing 75$ OD \times $\varnothing 60$ ID \times 105 H mm; 工作容积 ~ 250 ml (最大可熔炼样品 1200g Fe (按 Fe 计算)) <p>可选 BN 内衬放入石墨坩埚内部</p> <p>BN 内衬 1: $\varnothing 34$ OD \times $\varnothing 28$ ID \times 80 H mm</p> <p>BN 内城 2: $\varnothing 58$ OD \times $\varnothing 50$ ID \times 100 H mm</p> <p>可选购各种水冷铜模</p>
<p>加热&温控系统</p> 	<p>NiCrAl 电阻丝加热圈, 最高可到 1200°C</p> <p>精密温控系统, 可设置 30 段升降温段</p> <p>PID 方式调节温度, 自整定功能, 带有超温和断偶保护</p> <p>控温精度$\pm 1^\circ\text{C}$</p> <p>热电偶: K 型</p>
<p>真空度和气压</p>	<p>此炉体设计可通入高纯 Ar 气, 气压可达 0.05MPa</p> <p>设备上安装有机压力测试范围为-0.1MPa-0.2MPa</p> <p>设备上安装有浮子流量计 (0.2-2L/min), 用于调节进气流量</p> <p>真空度: 10⁻²Torr(采用机械泵), 10⁻⁶Torr(采用分子泵系统)</p> <p>标配中不含真空泵, 可在本公司选购各种真空泵</p> <p>不锈钢腔体最大可承受气体正压: 0.2MPa</p> 
<p>设备尺寸</p>	<p>L650 mm x W670 mm x H1600 mm</p>
<p>设备重量</p>	<p>~ 250kg</p>

质量认证	CE 认证
应用注意事项	<p>气瓶上必须安装有减压阀（可在本公司选购减压阀），气体输出气压需小于 0.02MPa，金属熔炼时，必须保证腔体内气体流动，且腔体内气压需小于 0.02MPa.</p> <ul style="list-style-type: none">• 熔炼过程中，压力表必须实时显示腔体内气压，一旦气压高于 0.02MPa, 必须打开泄气阀，关闭气瓶终止实验。 