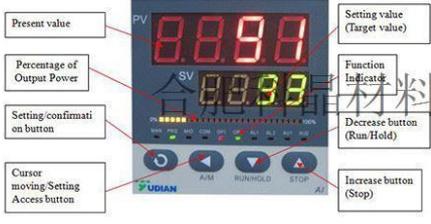
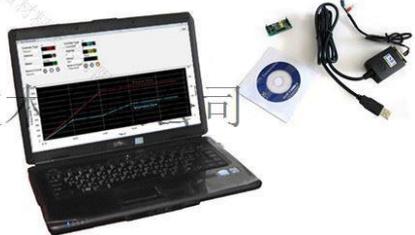


## 1200℃五面加热氢气箱式炉 KSL-1200X-H2

KSL-1200X-H2 是一款通过 CE 认证和 TUV/UL 认证的箱式炉，此款箱式炉设计专针对在氢气环境下进行热处理，最高温度可达 1200℃。炉腔内设计为 5 面加热，使得炉膛内部温场更加均匀，以 Kathal 公司的 Fe-Cr-Al 合金为加热元件，炉膛尺寸为 400×400×400mm，炉门带有真空密封设计，设计有水冷却管，以保护密封圈。炉顶安装有氢气自动点火和火焰检测装置。此款箱式炉特别适合于制作需在还原气氛下热处理的材料，如荧光粉和钛合金等。同时也可在惰性气氛或者氧气环境下对材料进行热处理



<p>设备名称型号</p>	<p>氢气炉 KSL-1200X-H2 (UL)</p>
<p>特点</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉膛内部采用五面加热（左、右、前、后和底部），比一般三面加热的高温炉温场均匀性有很大提升。</li> <li>• 双层不锈钢结构，较好限度的真空和安全。</li> <li>• 采用双层壳体结构，并带有风冷和水冷系统，正压可达 0.04MPa 和负压可达-0.1MPa（机械压力表）。</li> <li>• 带有氢气安全控制系统。（如果出气端燃烧氢气的火焰，在仪器工作状态时熄灭，进气阀将自动关闭）</li> <li>• 装有压力传感器，腔体可以恒压控制</li> <li>• 安装有防爆阀，压力超过 0.03MPa 时防爆阀启动</li> </ul>
<p>加热炉</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 设备电源：AC220V/50HZ 单相</li> <li>• 最大功率：9KW</li> <li>• 工作温度：1200℃（连续）</li> <li>• 升温速率：10℃/min</li> <li>• 温场均匀性：±3℃（在 200mm 的立方体内）</li> <li>• 加热元件：掺钼铁铬铝合金</li> <li>• 热电偶：K 型热电偶</li> <li>• 承载样品重量：最大 100Kg</li> <li>• 炉膛尺寸：400*400*400mm</li> </ul> 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包含一款 YD858P 型温度控制器</li> <li>• 温控系统安装在炉体左边，采用温控模块+触摸屏</li> <li>• 采用 PID 方式调节温度，可设置 50 段升降温程序</li> <li>• 设置有断偶和过温保护</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 内置过热报警和热电偶故障报警</li> <li>• 恒温控温精度：<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• 采用双 K 型热偶测量和控制温度</li> <li>• 通过 MET 认证</li> <li>• 安装有 RS485 接口，可选购电脑温度控制软件(用于 858P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据。</li> </ul>  
<p>压力控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 安装有压力传感器和压力控制器。</li> <li>• 根据设置的压力限制，分别读取箱体内部压力，控制进气和出气阀，可进行高、低压保护和恒压控制烧结</li> </ul>
<p>气体控制</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 两个大量程浮子流量计 (N<sub>2</sub>:0.8 ~8L/min, H<sub>2</sub>:0.8 ~8L/ min) 安装在炉前面板，分别独立控制两路气体流量。</li> <li>• 在通入 H<sub>2</sub> 气体之前，请先通一路惰性气体进行洗气。另一路专门控制氢气流量。</li> </ul>
<p>真空泵</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 内置标配真空泵，安装在炉体底部用于抽真空清洗炉膛</li> <li>• 功率：550W</li> <li>• 电源：220V 50HZ</li> <li>• 抽气速率：3L/S</li> <li>• 电机转速：1450rpm</li> </ul>
<p>水冷机</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 水冷机外置，用于冷却门和炉顶密封圈</li> <li>• 电源：AC220V 50HZ（加热炉主体提供三孔电源）</li> <li>• 功率：1.7KW</li> <li>• 压缩机功率：0.6KW</li> <li>• 冷却剂：R22/R410-a（650g）</li> <li>• 工作电流：0.7-8A</li> <li>• 温度控制：5~30℃</li> <li>• 温度精度：<math>\pm 0.3^{\circ}\text{C}</math></li> <li>• 换热器：不锈钢</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 制冷量：6274Btu/h</li> <li>• 水箱容量：10L</li> <li>• 出入水口：外径 10mm 铜咀</li> <li>• 最大流量：16L/mi</li> <li>• 外形尺寸：长 590mm*宽 380mm*高 740mm（长度包含过滤器长度）</li> </ul> 
<p>坩埚（选配）</p> 	<p>若客户额外付费，可选配以下坩埚</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 匣钵尺寸：167*167*81mm</li> <li>• 材质：刚玉莫来石</li> <li>• 耐温度：1600 度</li> </ul>
<p>氢气探测器（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 有两套氢气探测器可供选择，一套为固定式，安装在固定支架上面，可以实时监测设备氢气的泄漏情况；一套为便携式，可以随时对设备各个接口进行监测。</li> <li>• 氢气监测范围：1-1000ppm</li> <li>• 工作温度：-20℃——60℃</li> <li>• 报警点设置:氢气报警器设置有两个报警，第一级的报警点 50ppm，一旦探测到氢气浓度达到此值时，氢气报警器将发出蜂鸣报警声，提醒客户检查泄露点。第二级的报警点为 100ppm，一旦探测到氢气浓度到达此值时，系统自动关闭氢气进气阀。</li> </ul>
<p>外型尺寸（长×宽×高） mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 长宽高：1200*1250*1900mm</li> </ul> <p>说明：左边控制箱可以拆卸，如果客户门或者电梯宽度不够，可以把左侧控制箱拆下</p>

	 <p>合肥科晶材料技术有限公司</p>
重量 (Kg)	476KG